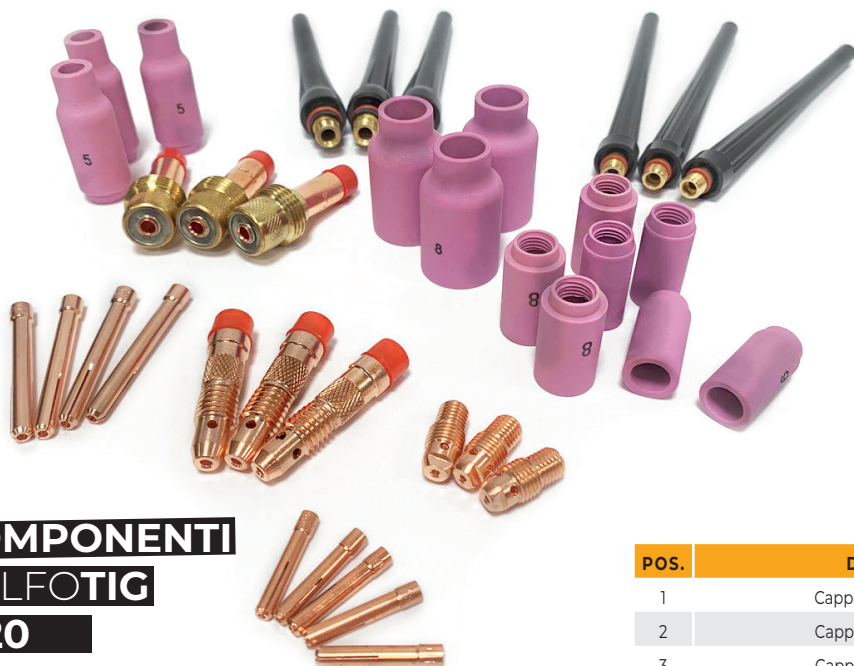
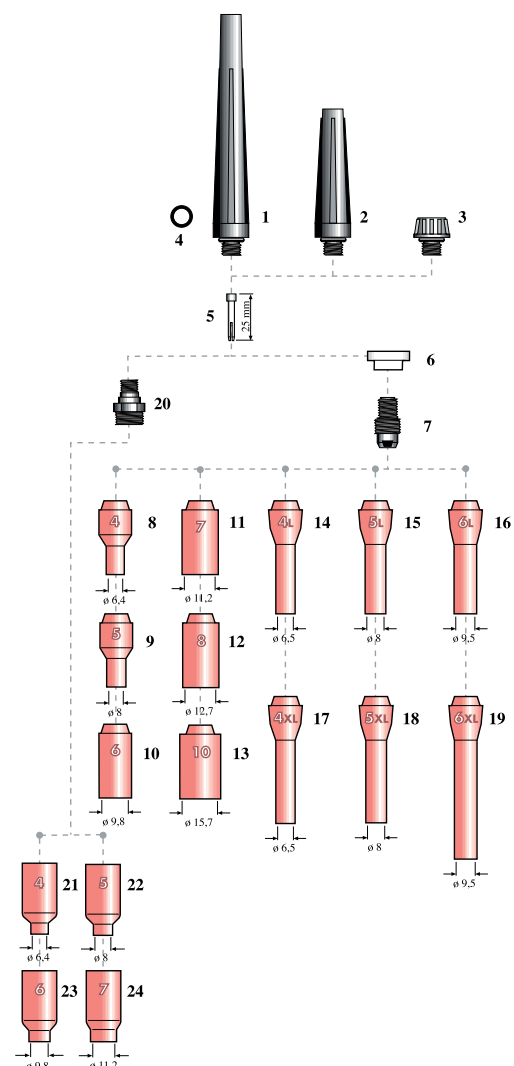


RICAMBI E ACCESSORI TIG

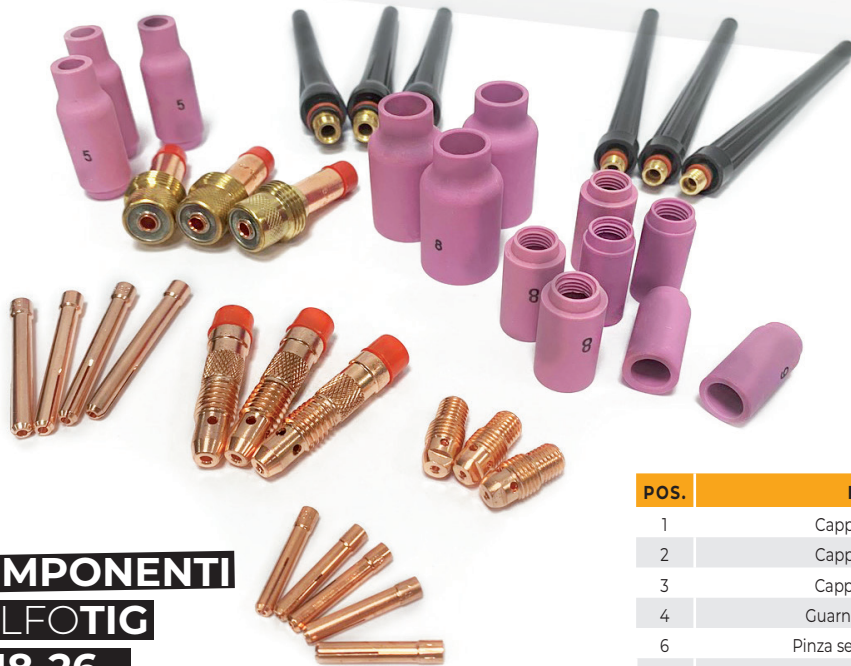


COMPONENTI DEL FOTIG 9-20

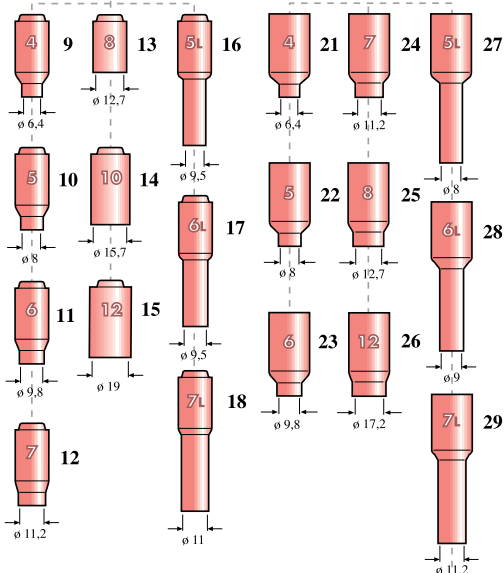
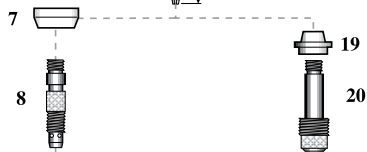
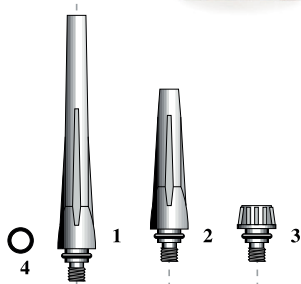


POS.	DESCRIZIONE	CODICE	CONF.
1	Cappello lungo 41V24	321.102.102	10
2	Cappello medio 41V35	321.102.104	10
3	Cappello corto 41V33	321.101.102	10
4	Guarnizione "o" ring OR 2018	101.102.112	10
5	Pinza serralettrodo Ø 1,0 13N21	313.102.010	10
5	Pinza serralettrodo Ø 1,6 13N22	313.102.016	10
5	Pinza serralettrodo Ø 2,0	313.102.020	10
5	Pinza serralettrodo Ø 2,4 13N23	313.102.024	10
5	Pinza serralettrodo Ø 3,2 13N24	313.102.032	10
6	Guarnizione teflon lato ugello 598882	335.101.102	10
7	Porta pinza Ø 1,0 13N26	314.103.010	10
7	Porta pinza Ø 1,6 13N27	314.103.016	10
7	Porta pinza Ø 2,0	314.103.020	10
7	Porta pinza Ø 2,4 13N28	314.103.024	10
7	Porta pinza Ø 3,2 13N29	314.103.032	10
8	Ugello ceramico Gr.4 13N08	379.102.104	10
9	Ugello ceramico Gr.5 13N09	379.102.105	10
10	Ugello ceramico Gr.6 13N10	379.102.106	10
11	Ugello ceramico Gr.7 13N11	379.102.107	10
12	Ugello ceramico Gr.8 13N12	379.102.108	10
13	Ugello ceramico Gr.10 13N13	379.102.110	10
14	Ugello ceramico Gr.4L 796F71	379.102.204	10
15	Ugello ceramico Gr.5L 796F72	379.102.205	10
16	Ugello ceramico Gr.6L 796F73	379.102.206	10
17	Ugello ceramico Gr.4 XL 796F75	379.102.304	10
18	Ugello ceramico Gr.5 XL 796F76	379.102.305	10
19	Ugello ceramico Gr.6 XL 796F77	379.102.306	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø 1,0 45V42	314.104.010	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø 1,6 45V43	314.104.016	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø 2,4 45V44	314.104.024	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø 3,2 45V45	314.104.032	10
21	Ugello ceramico Gr.4 53N58 Gas Lens	379.104.104	10
22	Ugello ceramico Gr.5 53N59 Gas Lens	379.104.105	10
23	Ugello ceramico Gr.6 53N60 Gas Lens	379.104.106	10
24	Ugello ceramico Gr.7 53N61 Gas Lens	379.104.107	10

RICAMBI E ACCESSORI TIG



COMPONENTI DELFOTIG 17-18-26

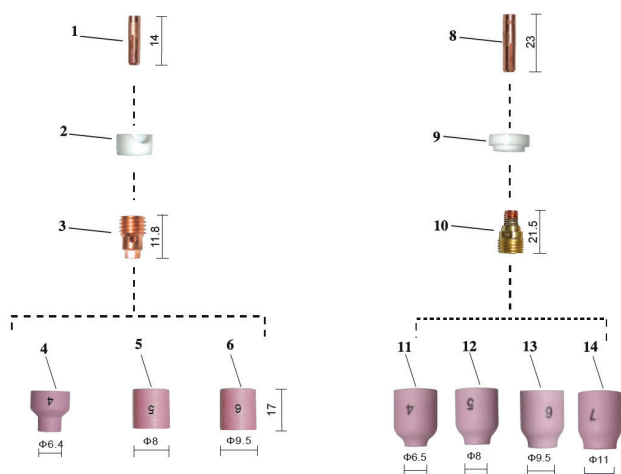


POS.	DESCRIZIONE	CODICE	CONF.
1	Cappello lungo 57Y02	321.102.101	10
2	Cappello medio 57Y03	321.102.103	10
3	Cappello corto 57Y04	321.101.101	10
4	Guarnizione "o" ring OR2037	101.102.111	10
6	Pinza serralettrodo Ø 1,0 10N22	313.101.010	10
6	Pinza serralettrodo Ø 1,6 10N23	313.101.016	10
6	Pinza serralettrodo Ø 2,0	313.101.020	10
6	Pinza serralettrodo Ø 2,4 10N24	313.101.024	10
6	Pinza serralettrodo Ø 3,2 10N25	313.101.032	10
6	Pinza serralettrodo Ø 4,0 54N20	313.101.040	10
7	Guarnizione teflon lato ugello 18CG	335.101.101	10
8	Porta pinza Ø 1,0 10N30	314.101.010	10
8	Porta pinza Ø 1,6 10N31	314.101.016	10
8	Porta pinza Ø 2,0	314.101.020	10
8	Porta pinza Ø 2,4 10N32	314.101.024	10
8	Porta pinza Ø 3,2 10N28	314.101.032	10
8	Porta pinza Ø 4,0 406488	314.101.040	10
9	Ugello ceramico Gr.4 10N50	379.101.104	10
10	Ugello ceramico Gr.5 10N49	379.101.105	10
11	Ugello ceramico Gr.6 10N48	379.101.106	10
12	Ugello ceramico Gr.7 10N47	379.101.107	10
13	Ugello ceramico Gr.8 10N46	379.101.108	10
14	Ugello ceramico Gr.10 10N45	379.101.110	10
15	Ugello ceramico Gr.12 10N44	379.101.112	10
16	Ugello ceramico Gr.5L 10N49L	379.101.205	10
17	Ugello ceramico Gr.6L 10N48L	379.101.206	10
18	Ugello ceramico Gr.7L 10N47L	379.101.207	10
19	Guarnizione lato ugello Gas Lens	335.102.101	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø 1,0 45V24	314.102.010	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø 1,6 45V25	314.102.016	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø 2,4 45V26	314.102.024	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø 3,2 45V27	314.102.032	10
20	Porta pinza Gas Lens Ø 4,0 45V28	314.102.040	10
21	Ugello ceramico Gr.4 54N18 Gas Lens	379.103.104	10
22	Ugello ceramico Gr.5 54N17 Gas Lens	379.103.105	10
23	Ugello ceramico Gr.6 54N16 Gas Lens	379.103.106	10
24	Ugello ceramico Gr.7 54N15 Gas Lens	379.103.107	10
25	Ugello ceramico Gr.8 54N14 Gas Lens	379.103.108	10
26	Ugello ceramico Gr.12 54N19 Gas Lens	379.103.112	10
27	Ugello ceramico Gr.5 L 54N17L Gas Lens	379.103.205	10
28	Ugello ceramico Gr.6 L 54N16L Gas Lens	379.103.206	10
29	Ugello ceramico Gr.7 L 54N15L Gas Lens	379.103.207	10

RICAMBI E ACCESSORI TIG



COMPONENTI DELFOTIG 24W



POS.	DESCRIZIONE	CODICE	CONF.
1	Pinza serraelettrodo Ø 1,0 53N16	313.103.010	10
1	Pinza serraelettrodo Ø 1,6 53N14	313.103.016	10
1	Pinza serraelettrodo Ø 2,4 24C332	313.103.024	10
2	Guarnizione telfo lato ugello 53N22	335.101.103	10
3	Portapinza Ø 1,0 53N18	314.105.010	10
3	Portapinza Ø 1,6 53N19	314.105.016	10
3	Portapinza Ø 2,4 24CB332	314.105.024	10
4	Ugello ceramico Gr.4 53N24	379.102.404	10
5	Ugello ceramico Gr.5 53N25	379.102.405	10
6	Ugello ceramico Gr.6 53N27	379.102.406	10
8	Pinza serraelettrodo Gas lens Ø 1,0 53N63	313.104.010	10
8	Pinza serraelettrodo Gas lens Ø 1,6 53N64	313.104.016	10
8	Pinza serraelettrodo Gas lens Ø 2,4 24GLC332	313.104.024	10
9	Guarnizione teflon lato ugello Gas lens 53N66	335.102.103	10
10	Portapinza Gas lens Ø 1,0 45V42	314.104.010	10
10	Portapinza Gas lens Ø 1,6 45V43	314.104.016	10
10	Porta pinza Gas lens Ø 2,4 45V44	314.104.024	10
11	Ugello ceramico Gr.4 53N58 Gas Lens	379.104.104	10
12	Ugello ceramico Gr.5 53N59 Gas Lens	379.104.105	10
13	Ugello ceramico Gr.6 53N60 Gas Lens	379.104.106	10
14	Ugello ceramico Gr.7 53N61 Gas Lens	379.104.107	10

RICAMBI E ACCESSORI TIG



Cavi comandi, Tubi gas/acqua e protezione per fasci cavi TIG

DESCRIZIONE	COLORE	Ø INT./EST.	CODICE	CONF.
Cavo comandi (2 poli)	nero/marrone	-	143.101.102	200 m.
Tubo passaggio gas TIG 20	nero	4,0/6,0	166.060.040	250 m.
Tubo passaggio gas TIG 26-18	nero	5,0/8,0	166.081.051	100 m.
Tubo passaggio acqua	nero	4,0/7,0	202.070.040	100 m.
Tubo protezione esterno TUBIX 9-17	-	-	175.002.220	81 m.
Tubo protezione esterno TUBIX 18-26-20	-	-	175.002.285	81 m.
Tubo protezione esterno gomma 9-17	-	-	173.230.210	
Tubo protezione esterno gomma 18-26-20	-	-	173.280.260	
Tubo protezione in pelle	nero	-	464.024.026	0,8 m.
Snodo per protez. pelle	-	-	456.103.102	1

RICAMBI E ACCESSORI TIG

TERMINALE

» Nuovo design del supporto cavo terminale, lato macchina.



Connettori Torce TIG

CONNETTORI TIG	MODELLO TORCIA SERIE	CODICE	CONF.
 <p>50mmq 1/4" GAS</p>	DT.9-17 SA.9-9V SA.17-17V SA.26V	442.100.104	1
	DT.26 SA.26	442.100.105	1
	DT.20 - SA.20 DT.18 - SA.18	442.100.110 442.100.111	1
 <p>M12x1 1/4 G</p>	DT.9-17 SA.9-17	342.105.107	1
 <p>1/4 G</p>	DT.26 SA.26	342.105.109	1
 <p>ACQUA M12x1 1/4 G</p>	DT.18-20 SA.18-20	342.105.108	1

ELETTRODI LE DIFFERENZE

TUNGSTENO PURO WP

Gli elettrodi di tungsteno puro WP, (contenuto di tungsteno minimo è del 99,5%, senza altre impurità) sono stati i primi ad essere utilizzati nella saldatura TIG. L'elettrodo di tungsteno puro risulta essere la miglior scelta per la saldatura in AC, anche se si possono utilizzare in DC. Mantiene particolarmente pulita la superficie del materiale base, ha una buona conduttività e scaldandosi tende ad assumere una forma circolare regolare, caratteristica che non rende necessaria la continua affilatura durante l'uso. L'arco di saldatura è stabile anche con corrente molto bassa, tanto che alluminio, magnesio ed altri metalli possono essere saldati anche con correnti inferiori ai 5 Ampere.

TUNGSTENO CERIATO WC20 2%

Gli elettrodi di tungsteno ceriati contengono tra l'1,8 ed il 2,2% di Cerio. La presenza di cerio, permette una buona partenza d'arco ed un'ottima stabilizzazione dell'arco alle basse correnti di saldatura. Gli elettrodi ceriati sono comunemente utilizzati sulle tubazioni, sull'acciaio inossidabile e su piccoli pezzi di precisione, sempre la prima scelta in condizioni di lavoro con correnti basse ed in corrente continua. La mobilità dell'ossido di cerio è piuttosto elevata, quindi il tungsteno ceriato non è adatto per applicazioni con corrente elevata, se usato in queste condizioni l'ossido perde l'uniformità subendo danni, facendo così sparire i benefici tipici apportati dall'ossido di cerio.

TUNGSTENO WL 10 LANTANIO 1%

TUNGSTENO WL 15 LANTANIO 1,5%

TUNGSTENO WL 20 LANTANIO 2%

Gli elettrodi di tungsteno lantaniati contengono ossido di lantanio in percentuali tra lo 0,8 ed il 2,2%, la work function degli elettroni è 2,8 eV e 3,0 eV. Caratteristiche peculiari di questi elettrodi sono la facilità di avvio dell'arco, la stabilità d'arco anche con corrente molto bassa, l'efficace nel prevenire shock termici, anche durante cicli di lavoro brevi e ripetuti. La buona duttilità, la resistenza al creep, ed il mantenimento di temperature di esercizio molto basse aiutano a prevenire l'inquinamento del materiale e la formazione di grani, fattori che favoriscono la durata di vita dell'elettrodo. Elettrodo utilizzato principalmente in DC, che garantisce ottime prestazioni anche nella saldatura AC. Anche nella saldatura di tubazioni, questi elettrodi sono particolarmente apprezzati, perché consentono una forte riduzione dei tempi morti per manutenzione.

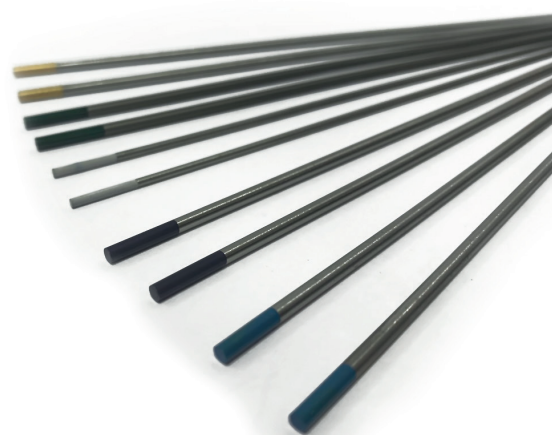
TUNGSTENO WS2 TERRE RARE

TUNGSTENO WS3 TERRE RARE

Gli elettrodi di tungsteno con terre rare (ossidi misti), confrontati agli elettrodi toriati risultano essere meno dannosi per l'ambiente e non radioattivi. Offrono eccellenti caratteristiche di accensione e costanti proprietà di saldatura. Sono universali, adatti a tutte le applicazioni di saldatura sia in DC che in AC, utilizzabili con acciai legati e non, per acciaio inossidabile, alluminio, titanio, nichel, rame e leghe di magnesio. Per la loro ottima facilità di accensione, sono particolarmente adatti per la saldatura automatizzata. In funzione della bassa temperatura prodotta dall'elettrodo, sopportano capacità di corrente molto elevate, garantiscono inoltre un lungo ciclo di vita utile mantenendo intatte le loro caratteristiche peculiari.

VANTAGGI IN BREVE

- » Il saldatore non è più esposto alle radiazioni.
- » Impatto ambientale ridotto. I pezzi rimanenti e la polvere di macinazione non vengono più trattati come pericolosi.
- » Non sono richieste garanzie speciali per lo stoccaggio e il trasporto.
- » La punta dell'elettrodo rimane "più fredda" rispetto ai tungsteni tradizionali
- » Caratteristiche di accensione superiori
- » Maggiore stabilità dell'arco
- » Riduzione della combustione
- » Maggiore capacità di portata di corrente
- » Riduzione del degrado della punta dell'elettrodo
- » Maggiore flessibilità



ELETTRODI LUNGH. 175 MM Ø	TUNGSTENO PURO WP	TUNGSTENO CERIATO 2%	TUNGSTENO WL 10 LANTANIO 1%	TUNGSTENO WL 15 LANTANIO 1,5%	TUNGSTENO WL 20 LANTANIO 2%	TUNGSTENO WS2 TERRE RARE	TUNGSTENO WS3 TERRE RARE
1,0	300.017.510	300.217.510	300.317.510	300.417.510	300.517.510	300.617.510	300.717.510
1,6	300.017.516	300.217.516	300.317.516	300.417.516	300.517.516	300.617.516	300.717.516
2,4	300.017.524	300.217.524	300.317.524	300.417.524	300.517.524	300.617.524	300.717.524
3,2	300.017.532	300.217.532	300.317.532	300.417.532	300.517.532	300.617.532	300.717.532
4,0	300.017.540	300.217.540	300.317.540	300.417.540	300.517.540	300.617.540	300.717.540